

	FICHA TÉCNICA DE SEGURIDAD "MR LUBE"	DOC. N°	FT_SGMIN_04
		VERSIÓN	00
		FECHA	10-01-2023

DATOS GENERALES	
NOMBRE COMERCIAL	MR LUBE
PRODUCTO QUÍMICO	Lubricante
DIRECCIÓN	Carmen Salfate #4050 Altos del Rosario, Coquimbo, Chile.
NOMBRE DE PROVEEDOR	M Y R Drilling Fluids Ltda., Coquimbo, Chile.
Mail	contacto@mrdrillingfluids.cl
DESCRIPCIÓN:	
MR LUBE es un lubricante para mejorar la lubricidad y reducir el torque en el pozo, tanto en perforaciones DDH como Diamantina, protegiendo a las barras del desgaste, previniendo la corrosión y extendiendo la vida útil de las brocas. MR LUBE es un agente tensioactivo derivado de ésteres de aceite vegetal y sacarosa totalmente biodegradable, sin agregados ni componentes nocivos que pudiesen contaminar las napas de agua o yacimientos de petróleo.	
PROPIEDADES FISICO QUÍMICO:	
Aspecto:	Líquido color marrón
Color:	Amarillo marrón
Solubilidad:	Dispersable en agua
Ionicidad:	Mezcla no iónica / aniónica
Peligros:	No Tóxico
Contaminación:	Biodegradable
pH:	pH entre 5 y 10
VENTAJAS:	
○ No presenta fluorescencia o brillo cuando accidentalmente se introduce en algún curso de agua. ○ No contiene hidrocarburos ni metales pesados, siendo ambientalmente seguro. ○ Es 100% ecológico. ○ Reduce la corrosión de barras y cañerías. ○ Reduce el desgaste del equipo y extiende la vida útil de las brocas. ○ Reduce el torque mediante la inhibición de las arcillas. ○ Mejora la eficiencia de los motores de fondo	

	FICHA TÉCNICA DE SEGURIDAD "MR LUBE"	DOC. N°	FT_SGMIN_04
		VERSIÓN	00
		FECHA	10-01-2023

APLICACIÓN:

- Es muy efectivo en la protección contra el desgaste de las barras al perforar pozos horizontales. Por reducción de torque, incrementa la vida útil de las barras, sus uniones de barras y brocas.

DOSIS DE USO:

- Se mezcla rápidamente no afectándolo la cantidad de agua. Después de la dosificación inicial, se debe establecer una dosis de mantenimiento. Los tratamientos normales se establecen en 2 a 4 litros por cada 1000 litros de fluido empleado. Si la penetración disminuye, el torque aumenta o no se llega al fondo con la herramienta, indicando pobre cuttings, por lo tanto, se debería aumentar la dosificación.

ALMACENAMIENTO:

- No se requieren medidas especiales. Evitar daños a los contenedores, mientras se esté manejando y almacenando el producto.
- Las superficies húmedas sujetas a derrames de este producto se vuelven resbaladizas, tenga precaución y limpie rápidamente.
- MR LUBE es esencialmente no tóxico y tiene un mínimo impacto sobre los ecosistemas acuáticos.

FORMATO DE ENVASE:

- Balde de 20 kilogramos.

VIDA UTIL:

- Un año desde la fecha de manufactura si es almacenado en condiciones frescas y en su empaque original.



M Y R Drilling Fluids Ltda., Coquimbo, Chile.
Carmen Salfate #4050 Altos del Rosario.